

| Kezelési opciók | Kibocsátási szint (%) ^(a) | Becsült költség | Kezelési kockázatok |
|--|--|--|---|
| <p>Szinter üzemek</p> <p><i>Elsődleges intézkedések:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – szinter szállítószalagok javítása/beburkolása; – hulladékgáz visszakeringetés, pl. kibocsátás optimált szintezés (EOS), hulladékgáz áram kb. 35%-os csökkenése (további másodlagos intézkedések költségeinek csökkentés a csökkent gázáram által), kb. 1 millió Nm³/ó; <p><i>Másodlagos intézkedések:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – elektrosztatikus kicsapítás + molekuláris szűrő; – mészkő/aktív szén keverékek adalékolása; – Nagyteljesítményű mosók – meglévő berendezés: AIRFINE (Voest Alpine Stahls Linz) 1993 óta 600 000 Nm³/ó-hoz; második berendezés Hollandiában (Hoogoven) 1998-ra tervezve. | <p>40</p> <p>Közepes hatásfok</p> <p>Nagy hatásfok (0,1 ng TE/m³)</p> <p>Nagy hatásfokú emiszió csökkentés 0,2–0,4 mg TE/m³-re</p> | <p>Csekély Csekély</p> <p>Közepes Közepes</p> <p>Közepes</p> | <p>Nem érhető el 100%.</p> <p>0,1 ng TE/m³ érhető el nagyobb energia igénnyel; nincs meglévő berendezés.</p> |
| <p>Nem-vasfém gyártás (pl. réz)</p> <p><i>Elsődleges intézkedések:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – fémhulladék előválogatása, műanyaggal és PVC-vel szennyezett tápanyag elkerülése, bevonatok lehúzása és klórmentes szigetelőanyagok használata; | | <p>Csekély</p> | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| <p><i>Másodlagos intézkedések:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – forró hulladékgázok lehűtése; – oxigén vagy oxigéndús levegő használata a tüzelésnél, oxigéninjektálás az aknakemencébe (teljes égést és a gázvolumen csökkenését adja); – merevágas reaktor vagy fluidágyas sugáráramos reaktor aktívszenes vagy tűzhely-kocszos adszorpcióval; – katalitikus oxidáció; és – tartózkodási idő csökkentése a kritikus hőmérsékletű tartományban a hulladékgáz rendszerben. | <p>Nagy hatások</p> <p>5–7 (1,5–2 TE/m³)</p> <p>(0,1 ng TE/m³)</p> <p>(0,1 ng TE/m³)</p> | <p>Csekély Nagy</p> <p>Nagy</p> <p>Nagy</p> | |
|---|--|--|--|

| | | | |
|--|---------------|--|--|
| <p>Vas- és acélgyártás</p> <p><i>Elsődleges intézkedések:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – Fémhulladék előzetes megtisztítása a gyártó edénybe betöltés előtt; – szerves, véletlenül bekerülő [tramp] anyagok kiküszöbölése, mint olajak, emulziók, zsírok, festék és műanyagok a betáplált anyag tisztítás- ból; – különleges nagy gázáramok mérséklése; – betöltésből és ürítésből származó kibocsátások külön gyűjtése és kezelése; <p><i>Másodlagos intézkedések:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – betöltésből és ürítésből származó kibocsátások külön gyűjtése és kezelése; és – textilszűrő kocsz-injektálással kombinálva | <p>< 1</p> | <p>Csekély</p> <p>Csekély</p> <p>Közepes Csekély</p> <p>Csekély</p> <p>Közepes</p> | <p>Tisztító oldószereket kell használni.</p> |
|--|---------------|--|--|

